

Модель:

200P

Промышленная дизель-генераторная установка

1500 об/мин – 50Гц
3-ФАЗНАЯ – 400В/230В
Дизельный двигатель
Жидкостное охлаждение



**ОТКРЫТОЕ
ИСПОЛНЕНИЕ**



**В ШУМОЗАЩИТНОМ
КОЖУХЕ**



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Промышленный двигатель жидкостного охлаждения Perkins
- Генератор переменного тока (класс защиты IP23, класс изоляции H/H)
- Электронная панель управления ComAp IntelliLite 4 AMF 8 для работы в ручном и автоматическом режимах
- Автомат защиты генератора
- Аккумуляторная батарея
- Электрический подогреватель ОЖ
- Статическое зарядное устройство АКБ
- Стальная опорная рама со встроенным топливным баком и опорами для виброразвязки
- Индустриальный глушитель (для ДГУ открытого исполнения)
- Низкошумный глушитель (для ДГУ в шумозащитном кожухе)
- Заправка ОЖ и маслом, проведение заводских испытаний под нагрузкой
- Автомат ввода резерва (опция)

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (ESP)

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (PRP)

кВА	кВт	кВА	кВт
200	160	180	144

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Двигатель	Perkins 1106A-70TAG3
Альтернатор	CTG KI 274G
Напряжение	400/230 В
Частота	1500 об/мин – 50Гц
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Регулятор оборотов	Электронный
Расход топлива (75%)	35,3 л/ч
Регулятор напряжения	A.V.R.
Пульт управления	Comap intelilite 4 amf 8

ГАБАРИТЫ И ВЕС

ИСПОЛНЕНИЕ	ОТКРЫТОЕ	КОЖУХ
Длина, мм	2755	3600
Ширина, мм	800	1140
Высота, мм	1565	2170
Вес, кг	1675	2295
Встроенный топливный бак, л	310	220

PRP - мощность генераторного агрегата при работе на переменную нагрузку без ограничения времени работы. Перегрузочная способность составляет 10 % в течение одного часа через каждые 12 часов непрерывной работы. Средний коэффициент загрузки за 24 часа работы составляет <70 %.

ESP - это резервная мощность, которую агрегат может развивать при работе на изменяющуюся электрическую нагрузку во время перебоев в подаче электроэнергии, при этом не допускается перегрузка. Средний коэффициент загрузки за 24 часа работы составляет <70 %.

Генераторы CTG соответствуют стандартам ISO 9001 и стандартам ЕС, которые включают в себя 2006/42/ЕС безопасность машин и оборудования 2006/95/ЕС Низковольтное оборудование EN 60204-1: 2006+A1: 2009, EN ISO 12100: 2010, EN ISO 13849-1: 2008, EN 12601:2010

Технические характеристики и спецификации могут быть изменены без предварительного уведомления.

РАСШИРЕННЫЕ ДАННЫЕ

<p>ДВИГАТЕЛЬ</p>	<p>Модель двигателя Топливо Расположение цилиндров Количество цилиндров Система впрыска Степень сжатия Диаметр и ход поршня, мм Объем двигателя, л Регулятор оборотов Частота оборотов, об/мин Расход топлива 100%-75%-50% л/ч Напряжения питания Тип охлаждения Объем системы охлаждения, л Минимальный объем масла (поддон+фильтры), л</p>	<p>Perkins 1106A-70TAG3 дизельное в ряд 6 прямой 16:1 103x135 7,01 электронный 1500 46,4 – 35,3 – 22,7 24 В жидкостное 20,5 16,1</p>
<p>АЛЬТЕРНАТОР</p>	<p>Модель Количество полюсов Тип соединения Класс изоляции Класс защиты Система возбуждения Регулятор напряжения</p>	<p>CTG KI 274G 4 звезда H IP23 самовозбуждение AVR</p>
<p>ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ</p>	<p>Модель Режимы работы OFF/MANUAL/AUTO/TEST Графический дисплей, кнопки управления, световые индикаторы Защита IP65 (передняя панель) Условия эксплуатации: t=-200С ÷ +700С, влажность 95% без образования конденсата. Вибрация: 5-25Гц, ±1,6мм; 5-100Гц, a=4g. Ударные воздействия: a=500 м/с2. Настройка параметров через ПК Настраиваемые аналоговые и цифровые входы и выходы Защита ДГУ посредством предупреждения о неисправности или аварийного останова Контроль параметров внешней сети и ДГУ Интерфейс RS-232 Счетчик часов наработки, 3 таймера технического обслуживания Журнал событий до 150 записей Возможность интернет доступа с использованием ETHERNET/4G, MODBUS TCP/RTU, SNMP v1/v2c (опция), SMS и электронные письма, поддержка удаленной связи (AirGate2.0, WebSupervisor) Пользовательские настройки и средства защиты, управление доступом пользователей Поддержка 5 языков</p>	<p>ComAp IntelliLite 4 AMF 8</p>  <p>The heart of smart control</p> <p>IntelliLite 4 AMF 8</p>